## 〈ダイヘン〉

# サブマージアーク溶接機

### ■ 仕様

	型名		SW-102 (R • L)			
	電極数	_	1 電極			
	定格電流	Α	500(交流または直流)			
	ワイヤ径※	mm	(1.2) 1.5 2.0 (2.4)			
本体	ワイヤ送給速度	m/min	高速ギア:最大 15(ワイヤ径 1.2 ~ 2.4mm) 低速ギア:最大 6(ワイヤ径 24mm) 但し、低速ギアは、選択付属品			
	走行速度範囲	cm/min	10 ~ 100			
	台車ならい方式	_	ローラアームによる台車ガイド方式			
	ホッパ容量	L	5			
	ワイヤ送給速度制 御	_	サイリスクによるアーク電圧制御または、定速度制御			
制御箱	適用溶接電源	_	交流(垂下特性) 直流(垂下特性または定電圧特性)			
箱	制御電源,周波数	_	単相 200V 5A 50/60Hz			
	重量	kg	23			
	取付場所	_	溶接電源吊り下げ方式			
重量		kg	18			
$W \times D \times H$		m/m				
定格入力						
備考			1.2 ~ 2.4 φ			

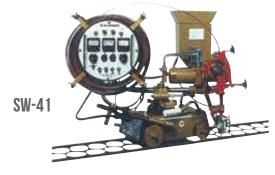
〈標準セット内容〉

溶接機・レール 1.8m・500A 交流電源

※( )内は選択仕様です。



SW-102





### ■ 仕様

型名		SW-41	SW-24		
溶接電流 A		300 ~ 1500	300 ∼ 2000		
ワイヤ径※ mm		(3.2) 4.0 4.8 6.4	(2.4) (3.2) 4.0 4.8 6.4 (8.0)		
ワイヤ送給電動機	_	60W 他励磁直流モータ	他励磁形 100W,80VDC,6000rpm		
ワイヤ送給速度制御		サイリスタによるアーク電圧制御	_		
ノズル調整範囲	mm	垂直:50 水平:50	_		
走行速度範囲	cm/min	10 ~ 100	_		
ワイヤリール		特殊マガジン形 12.5kg,25kg 巻使用	スポーク形ワイヤ使用		
ホッパ容量	パ容量 L 6		6		
適合キャリジ		_	CR-64		
適合制御装置		_	UC-14	UC-44	
適合溶接電源		KRUMC-1500	KRUMC-1500	CPM-800	
<b>迴口冷按电</b>		KRUMC-1000	KRUMC-1000		
量 kg		48	92		
$W \times D \times H$	m/m				
定格入力					
備考		3.2 ~ 6.4 φ	$2.4 \sim 6.4 \ \omega$		

〈標準セット内容〉

溶接機・レール 1.8m・制御ケーブル 15m・パワーケーブル 15m

※()内は選択仕様です。

CO<sub>2</sub> · MAG · MIG 溶接機

> TIG 溶接機

ノーガス 溶接機

直流 溶接機

交流アーク 溶接機

#### サブマージ アーク 溶接機

スポット ・スタッド 溶接機

バッテリー溶接機 ・エンジン溶接機 ・プラズマ切断機 ・発電機

> 自動ガス 切断機

ポジショナー ターニングロール ・溶接治具

プラズマ 切断機

金属加工電動エアー工具

レンチ・ドリル

コンプレッサー

ヒューム集塵機・環境機器・その他

カプラ ジョイント 一覧

参考資料