

〈マツモト機械・神戸製鋼〉 溶接走行台車

● すみっこ I-D 型 ● PICOMAX2

■ 特長

- ◎ 小型・軽量！
本体重量が 9.4kg で、持ち運びが容易です。
- ◎ 優れた牽引力！
本体内部にある電磁石の吸引力と、ゴム車輪による 4 輪駆動力により溶接トーチ（コンジットケーブル 5M）を引っ張れる十分な牽引力を持っています。
- ◎ 往復走行ができる！
立板微いガイドローラの調整だけで、右行・左行どちらでも溶接走行が行えます。
- ◎ 抜群の操作性！
操作パネルはシンプルで使いやすく、自動停止機能により 1 人で複数台使用できます。
- ◎ トーチ調節範囲が広い！
ストロークが長い堅牢なマウントを装備しているので、上下・前後とも広範囲にトーチねらい位置の微調整が行なえます。お手持ちの半自動トーチも使用でき、また、専用ストレートトーチを使用すると、ホルダーにワンタッチでセットできるため、ねらい位置の再現性に優れています。（ホルダーは、自動用と半自動用があります。）

- ◎ スパッタ対策も万全！

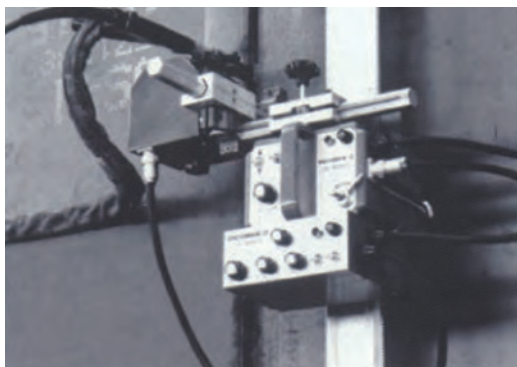
駆動車輪は本体内部構造で耐熱ゴム車輪を採用。また台車トーチ側のガイドローラにも保護カバーを取付けているので、スパッタによるトラブルがありません。



すみっこ I-D 型

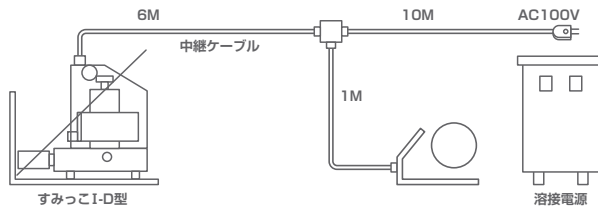
■ 特長

- ◎ 接続は AC100 だけ、小型軽量、操作は簡単ですから半自動溶接機と組み合わせるだけで手軽に自動化できます。
- ◎ トーチの保持・運棒から解放され、長時間の連続溶接も疲れません。能率は大幅に UP します。
- ◎ 全姿勢の突合わせ、すみ肉に適した半精円ウィーピングによる溶接の安定とパス数の減少から継手品質が向上します。
- ◎ 下向・横向・立向・曲線と全姿勢で走行。
- ◎ 台車、ウィーバ、スライダは単独使用可。



PICOMAX2

■ 構成図



■ 仕様

名称	すみっこ I-D 型
メーカー	マツモト機械
型式	HC-120D
台車走行駆動方式	ゴム車輪・吸引用電磁石内蔵四輪駆動
台車走行微い方式	ガイドローラ立板微い（半固定式）
牽引力 （マグネットクリアランス）	15kgf（3mm）/25kgf（2mm）
台車速度調整範囲	100 ～ 1300mm/min（50Hz） 100 ～ 1500mm/min（60Hz）
トーチ調整範囲	水平 50mm 上下 50mm
トーチ角度調整範囲	45° + 3° / -1.8° 専用ストレートトーチ時
自動停止機能	有り（両方向リミットスイッチ式）
操作機能	電源入 / 切、走行方向（左右）選択、速度調整器、アーク入・溶接連動選択、溶接開始、溶接停止
クレータ処理機能	なし
溶接残し量	スタート 113mm / エンド 132mm
制御入力電源	AC 単相 100V 50/60Hz
中継制御ケーブル長	6M（7P メタルコンセント付）
トーチスイッチ用ケーブル長	1M（2 芯） 1 系統
電源ケーブル長	10M
重量（kg）	9.8
W × D × H（m/m）	275 × 245 × 255

■ 仕様

名称	PICOMAX2
メーカー	神戸製鋼
レール	寸法・重量 1.5m/ 本 マグネット 4 個付き 8kg レール継可能
走行方式	レールガイド・ラックピニオン駆動
速度	2 ～ 15cm/ 分（低速ギア使用時） 10 ～ 60cm/ 分（高速ギア使用時）
台車	搭載能力 立向 50kg（低速ギア使用時） 下向 100kg（高速ギア使用時）
早送り	クラッチにより手押走行
寸法・重量	190W × 250L × 212H 7kg
電源	AC100V
ストローク	100mm × 2 軸
スライダ	回転 4 軸中心、ネジ固定式
重量	3kg
パターン	半精円パターン
振幅	0 ～ 30mm
高さ	0 ～ 4mm
回数	10 ～ 70 回 / 分
停止	両端、中央の 3 ヶ所 各 0 ～ 1.5 秒
寸法・重量	134W × 140H × 170L 4kg
電源	AC100V
ウィーバ制御	寸法・重量 190W × 80L × 140H 3.5kg
備考	レール 1.5m 付き

CO₂・MAG
・MIG溶接機

TIG溶接機

ノーガス
溶接機

直流アーク
溶接機
・直流
ガウジング機

交流アーク
溶接機

サブマージ
アーク溶接機

スポット
・スタッド
溶接機

バッテリー
ウェルダー
・エンジン溶接機

溶接関連
機器

発電機
・分電盤
・トランス

ポジショナー
・ターニング
ロール
・溶接治具

プラズマ
切断機

自動ガス
切断機

金属加工機
・電動工具
・エアーツール

コンプレッサー

荷揚機

季節用品

カブラ
ジョイント
一覧

参考資料