

〈ダイヘン〉 プラズマ切断機

エンジン発電機でのご使用について

■三相出力の場合は 20kVA 以上、単相出力の場合は 15kVA 以上の機種をご使用ください。
 ■エンジンウェルダの補助電源は、波形改善処理が施された機種をご使用ください。
 ※詳しくはエンジン発電機メーカーにご相談ください。
 推奨機種 発電機：デンヨー(株)製 DCA-25ESI
 出力 3 φ 50 (60) Hz、20 (25) kVA

●エアープラズマ切断機

最高6mm インバーター
 質量12kg
 ■単相(家庭用)100V



M-1500C

最高12mm インバーター
 質量23kg
 ■三相/単相 200V



M-3500C II

最高22mm インバーター
 質量29kg
 ■三相/単相 200V



M-5500C II

■切断能力/薄板板金用 0.1~6ミリ
 ・0.1ミリの極薄板から6ミリまでの歪の少ない美しい切断。

切断板厚	0.1	0.5	1	2	4	6ミリ
鉄	■	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■	■
アルミ	■	■	■	■	■	■

■切断能力/薄板切断用 最高12ミリ
 ・12ミリまでの各種金属を精密に切断。

切断板厚	0.1	0.5	1	4	8	12ミリ
鉄	■	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■	■
アルミ	■	■	■	■	■	■

■切断能力/中板切断用 最高22ミリ
 ・最大切断板厚22ミリのパワフル機。

切断板厚	0.1	0.5	10	15	20	25ミリ
鉄	■	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■	■
アルミ	■	■	■	■	■	■

最高12mm インバーター
 質量12kg
 ■三相/単相 200/220V



M-3500

■切断能力/薄板切断用 最高12ミリ
 ・12ミリまでの各種金属を精密に切断。

切断板厚	0.1	0.5	1	4	8	12ミリ
鉄	■	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■	■
アルミ	■	■	■	■	■	■

最高25mm インバーター
 質量19kg
 ■三相/単相 200/220V



M-5500

■切断能力/中板切断用 最高25ミリ
 ・最大切断板厚25ミリのパワフル機。

切断板厚	0.1	5	10	15	20	25ミリ
鉄	■	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■	■
アルミ	■	■	■	■	■	■

■仕様

総合名称		M-1500C	M-3500C II	M-5500C II	M-3500	M-5500
●切断電源	型式	VRCMC-15	VRCMC-35	VRCMC-55	VRCM-35	VRCM-55
相数		単相	三相(単相) 50/60Hz			
定格入力電圧	V	100	200	200	200 / 220	200 / 220
定格出力電流	A	15	35 (25)	55 (35)	35 (25)	55 (35)
定格負荷電圧	V	75	120	130	120	130
出力電流範囲	A	15 (固定)	10 ~ 35 (10 ~ 25)	15 ~ 55 (15 ~ 35)	10 ~ 35 (10 ~ 25)	15 ~ 55 (15 ~ 35)
最高無負荷電圧	V	270	300	300	300	300
定格使用率	%	50	40	40	60	60
重量	kg	12	23	29	12	19
W × D × H	m/m	200 × 375 × 260 (取っ手含まず)	210 × 385 × 395 (取っ手含まず)	210 × 535 × 395 (取っ手含まず)	200 × 355 × 250 (取っ手含まず)	210 × 415 × 395 (取っ手含まず)
定格入力	kVA	1.5	6.9 (5.8)	11.1 (8.2)	6.6 (5.4)	10.5 (7.8)
備考		コンプレッサー内蔵	コンプレッサー内蔵	コンプレッサー内蔵		

※ M-5500C は入力電圧が低く、かつ周囲温度が0度以下になると、コンプレッサーが起動しにくい場合があります
 (標準セット内容)
 電源・トーチ・専用アースケーブル・電極・チップ・カップ

エンジン発電機でのご使用について

■三相出力の場合は 20kVA 以上、単相出力の場合は 15kVA 以上の機種をご使用ください。
 ■エンジンウェルダの補助電源は、波形改善処理が施された機種をご使用ください。
 ※詳しくはエンジン発電機メーカーにご相談ください。
 推奨機種 発電機：デンヨー(株)製 DCA-25ESI
 出力 3 φ 50 (60) Hz、20 (25) kVA

〈パナソニック〉 プラズマ切断機

●エアープラズマ切断機

切断専用 PA タイプ 〈専用アース付〉 (コンプレッサー内蔵)



単位・mm	3	7	16
軟鋼	[Progressive bar chart showing increasing capability from 3 to 16mm]		
亜鉛銅板	[Progressive bar chart showing increasing capability from 3 to 16mm]		
ステンレス	[Progressive bar chart showing increasing capability from 3 to 16mm]		
アルミニウム	[Progressive bar chart showing increasing capability from 3 to 16mm]		
しんちゅう	[Progressive bar chart showing increasing capability from 3 to 16mm]		
銅	[Progressive bar chart showing increasing capability from 3 to 16mm]		

カッター PA35 ※三相入力時



単位・mm	4	15	26
軟鋼	[Progressive bar chart showing increasing capability from 4 to 26mm]		
亜鉛銅板	[Progressive bar chart showing increasing capability from 4 to 26mm]		
ステンレス	[Progressive bar chart showing increasing capability from 4 to 26mm]		
アルミニウム	[Progressive bar chart showing increasing capability from 4 to 26mm]		
しんちゅう	[Progressive bar chart showing increasing capability from 4 to 26mm]		
銅	[Progressive bar chart showing increasing capability from 4 to 26mm]		

カッター PA60 ※三相入力時

切断・ガウジング PF タイプ 〈別途アースが必要となります〉



YP-060PF3

■下記材質のエアープラズマ切断に適用できます。

切断板厚	0.1	10	20	30	40ミリ	最大	
						接触	非接触
軟鋼	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	12	36
ステンレス鋼	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	12	36
アルミニウム	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	10	20
銅	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	5	8



YP-080PF3

■下記材質のエアープラズマ切断に適用できます。

切断板厚	0.1	10	20	30	40ミリ	最大	
						接触	非接触
軟鋼	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	12	40
ステンレス鋼	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	12	40
アルミニウム	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	10	30
銅	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	[Progressive bar chart]	6	10

■仕様

名称		カッター PA35	カッター PA60	カッター PF60	カッター PF80
●切断電源	型式	YP-030PA2	YP-060PA2	YP-060PF3	YP-080PF3
出力制御方式	—	インバータ制御	インバータ制御	インバータ制御	インバータ制御
定格入力電圧	V	200	200	200 ~ 220V	200 ~ 220V
相数	—	三相 / 単相	三相 / 単相	三相 / 単相	三相 / 単相
出力電流	A	三相入力時 35 (単相入力時 25)	三相入力時 60 (単相入力時 40)	三相入力時 60 (単相入力時 40)	三相入力時 80 (単相入力時 50)
定格使用率	%	40	40	60	100
重量	kg	29	32	22.5	37
W × D × H	m/m	210 × 515 × 460	210 × 515 × 460	220 × 490 × 355	290 × 490 × 559
定格入力		三相 7.0kVA (5.3kW) 単相 6.3kVA (3.8kW)	三相 14kVA (10.5kW) 単相 10kVA (6.0kW)	三相 10.9kVA 単相 8.5kVA	三相 14.6kVA 単相 10.7kVA
備考		コンプレッサ内蔵	コンプレッサ内蔵		

※周囲温度 25℃時の使用率です。

〈標準セット内容〉

電源・トーチ・専用アースケーブル・電極・チップ・カップ

- CO₂・MAG・MIG 溶接機
- TIG 溶接機
- ノーガス 溶接機
- 直流 溶接機
- 交流アーク 溶接機
- サブマージアーク 溶接機
- スポット・スタッド 溶接機
- バッテリー溶接機・エンジン溶接機・プラズマ切断機・発電機
- 自動ガス切断機
- ポジションナー・ターニングロール・溶接治具
- プラズマ切断機
- 金属加工・電動エアーツール
- レンチ・ドリル
- コンプレッサー
- ヒューム集塵機・環境機器・その他
- ケーブルジョイント一覧
- 参考資料

〈ダイヘン〉

プラズマ切断機

● エアープラズマ切断機 プラズマ切断ツール



エアープラズマ A-70

D-8000

D-12000

手動用のアングル形切断
トーチで自動切断を実現。

◎自動走行で、速度調整が自由にでき、
切断面の精度が一段と向上します。



カッターランナー
CRC-401

・プラズマ自動切断台車（直線長尺・開先長尺）

■切断能力／中厚板切断用 最高35ミリ

・中厚板の各種金属をエアープラズマ切断。

切断板厚	1	5	10	15	20	25	30	35	ミリ
鉄	[Progressive bar chart showing capability up to 35mm]								
亜鉛メッキ鋼板	[Progressive bar chart showing capability up to 35mm]								
ステンレス	[Progressive bar chart showing capability up to 35mm]								
アルミ	[Progressive bar chart showing capability up to 35mm]								
銅	[Progressive bar chart showing capability up to 25mm]								
しんちゆう	[Progressive bar chart showing capability up to 25mm]								

■切断能力／厚板高精度切断用 最高40ミリ

・最高40ミリまでの各種金属を高速切断。

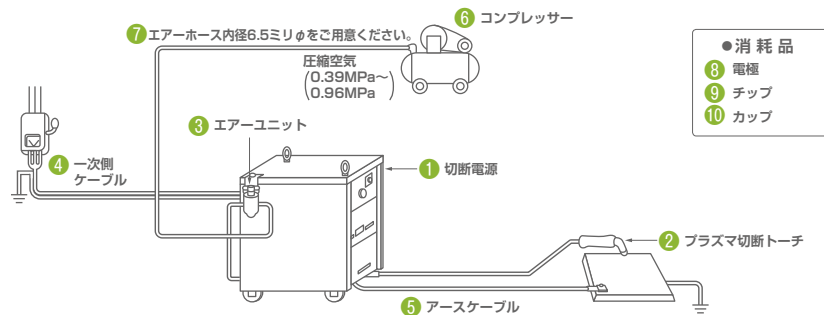
切断板厚	1	5	10	15	20	25	30	35	40	ミリ	
鉄	[Progressive bar chart showing capability up to 40mm]										
亜鉛メッキ鋼板	[Progressive bar chart showing capability up to 40mm]										
ステンレス	[Progressive bar chart showing capability up to 40mm]										
アルミ	[Progressive bar chart showing capability up to 40mm]										
銅	[Progressive bar chart showing capability up to 30mm]										
しんちゆう	[Progressive bar chart showing capability up to 30mm]										

■切断能力／厚板高精度切断用 最高60ミリ

・最高60ミリまでの各種金属を高速切断。

切断板厚	1	10	20	30	40	50	60	ミリ	
鉄	[Progressive bar chart showing capability up to 60mm]								
亜鉛メッキ鋼板	[Progressive bar chart showing capability up to 60mm]								
ステンレス	[Progressive bar chart showing capability up to 60mm]								
アルミ	[Progressive bar chart showing capability up to 60mm]								
銅	[Progressive bar chart showing capability up to 40mm]								
しんちゆう	[Progressive bar chart showing capability up to 40mm]								

■ 構成図



■ 仕様

総合名称	A-70	D-8000	D-12000
①電源	三相 200V	三相 200V	三相 200V
定格入力	12.1kVA	15.0kVA	28.3kVA
質量	82kg	67kg	148kg
寸法	W330 × D540 × H520mm	W330 × D550 × H700mm	W453 × D680 × H809mm
②トーチ	10m	10m・20m・30m	10m・20m・30m
③エアーユニット			
④一次側ケーブル	5m 単位	5m 単位	5m 単位
⑤アースケーブル	5m 単位	5m 単位	5m 単位
⑥コンプレッサー	2 馬力以上推奨	2 馬力以上推奨	2 馬力以上推奨
⑦エアーホース	5m 単位	5m 単位	5m 単位
⑧電極			
⑨チップ			
⑩カップ			

〈標準セット内容〉

電源・トーチ 10m・エアーユニット・一次側ケーブル 5m・アースケーブル 5m・電極・チップ・カップ