

〈パナソニック〉

高周波レス直流TIG溶接機

● 300BC2

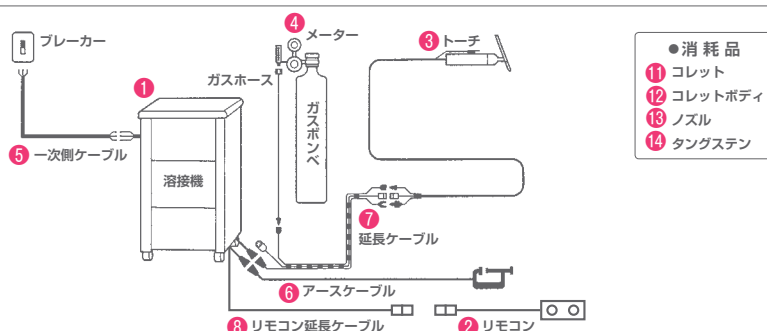
ノイズ低減と高いアーク性能を両立

■ 特長

- ◎高周波レススタート方式で高周波ノイズを低減。
電極の消耗も低減。
- ◎高周波レススタート方式の採用でアークスタート性能が向上。
- ◎電極、母材間距離に左右されないアークスタート性。
4A～定格電流まで安定したシャープなアーク。
- ◎ノイズフィルターを標準装備。



■ 構成図



■ 仕様

総合名称	300BC2
①溶接機	
電源	三相 200V
定格入力	14.0kVA
適用タングステン径	1.6、2.4、3.2mm
質量	41kg
寸法	W88 × D520 × H552mm
②リモコン	
③トーチ	8m
④調整器	
⑤一次側ケーブル	5m 単位
⑥アースケーブル	5m 単位
⑦延長ケーブル	20m 単位
⑧リモコン延長ケーブル	20m 単位
⑨水タンク	
⑩水ホース	
⑪コレット	
⑫コレットボディ	
⑬ノズル	
⑭タングステン	

〈標準セット内容〉

溶接機・トーチ 8m・調整器・一次側ケーブル 5m・アースケーブル 5m・コレット・コレットボディ・ノズル

CO₂
・MAG
・MIG
溶接機

TIG
溶接機

ノーガス
溶接機

直流
溶接機

交流アーク
溶接機

サブマージ
アーク
溶接機

スポット
・スタッド
溶接機

バッテリー溶接機
・エンジン溶接機
・プラスマ切断機
・発電機

自動ガス
切断機

ポジションナー
・ターニングロール
・溶接治具

プラスマ
切断機

金属加工
・電動工ア
工具

レンチ
・ドリル

コンプレッサー

ヒューム集塵機
・環境機器
・その他

カブラ
ジョイント
一覧

参考資料