

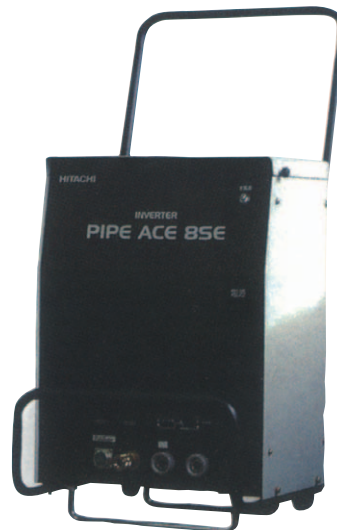
〈日立〉

パイプ固定管自動溶接装置

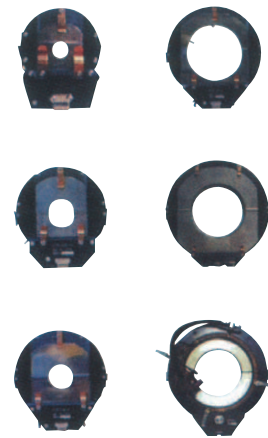
●パイプエースシリーズ

■ 特長

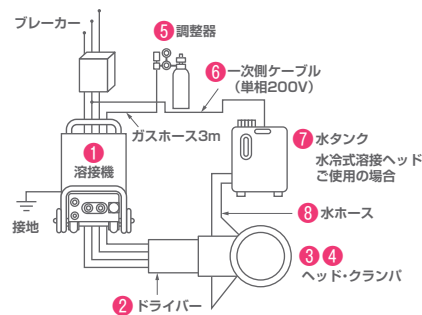
- ◎ 38 条件メモリー追加可能
- ◎ プリンター標準



DT-P8ST



■ 構成図



■ 仕様

総合名称	DT-P8ST
①溶接機	
電源	単相 200V
定格入力	8.5kVA
質量	28kg
寸法	W400 × D240 × H500mm
②ドライバー	8m
③ヘッド	
④クランパ	
⑤調整器	
⑥一次側ケーブル	5m 単位
⑦水タンク	
⑧水ホース	

〈標準セット内容〉
溶接機・ドライバー・ヘッド・クランパ・調整器・一次側ケーブル 5m

■ 仕様 溶接ヘッド部 (チャンバ式 5 型・8 型・7 型)

項目 / 形式		PH-25TA	PH-50TW	PH-76TW	PH-114TW	PH216TW
適用パイプ径	mm φ	10.0 ~ 25.4	21.7 ~ 50.8	42.7 ~ 76.3	50.8 ~ 114.3	114.3 ~ 216.3
定格電流	A	40	70	70	70	70
定格使用率 (10 分周期)	%	20	40 (空冷)、60 (水冷)	40 (空冷)、60 (水冷)	40 (空冷)、60 (水冷)	60
冷却方式		空冷	水冷 (空冷可能)	水冷 (空冷可能)	水冷 (空冷可能)	水冷
外径寸法	mm	96 × 102 × 56	153 × 158 × 61	195 × 198 × 61	220 × 224 × 61	340 × 338 × 90
質量	kg	0.7	1.7	2.2	2.6	7.2
適用パイプ肉厚	mm	0.8 ~ 3.0	0.8 ~ 3.0	0.8 ~ 3.0	0.8 ~ 3.0	0.8 ~ 3.0
クランプ代	mm	30	41	41	41	56
パイプ間隔	mm	40	70	80	90	115

溶接ヘッド部 (フィラワイヤ式 F 型)

項目 / 形式		PH-48F	PH-76F (オプション)	PH-114F	PH-216F
適用パイプ径	mm φ	21.7 ~ 48.6	42.7 ~ 76.3	60.5 ~ 114.3	139.8 ~ 216.3
定格電流	A	70	70	70	70
定格使用率 (10 分周期)	%	40	40	40	60
冷却方式		水冷	水冷	水冷	水冷
外径寸法	mm	140 × 170 × 220	170 × 170 × 220	220 × 170 × 250	354 × 386 × 160
質量	kg	3.5	4.0	5.5	8.6
適用パイプ肉厚	mm	0.8 ~ 6.0	0.8 ~ 6.0	0.8 ~ 6.0	0.8 ~ 10.0
クランプ代	mm	95 (160)	95 (160)	95 (160)	140 (210)
パイプ間隔	mm	75	90	115	165

() : スミ肉の場合

■ パイプエース 仕様サイズ一覧表

SU 管	スケジュール管		サニタリ管	パイプ径	対応ヘッド	
	B	A			8 型・S 型	5 型・7 型・F 型
10Su	1/8B	6A		10.50	↑ 25TA ↓	
				12.70		
13Su	1/4B	8A		13.80	↑ 25TA ↓	
				15.88		
20Su	3/8B	10A		17.30	↑ 25TA ↓	
	1/2B	15A		21.70		
			15	22.22		
25Su	3/4B	20A		25.40	↑ 25TA ↓	
				27.20		
30Su	1B	25A	1・1/4S	31.80	↑ 50TW ↓	↑ 48F ↓
			1・1/2S	38.10		
40Su	1・1/4B	32A	25	50.80	↑ 50TW ↓	↑ 48F ↓
				48.60		
50Su	1・1/2B	40A	35	50.80	↑ 50TW ↓	↑ 48F ↓
				48.60		
60Su	2B	50A	45	60.50	↑ 76TW ↓	↑ 76F ↓
				63.50		
75Su	2・1/2B	65A	3・1/2S	76.30	↑ 76TW ↓	↑ 76F ↓
				89.10		
80Su	3B	80A	45	89.10	↑ 114TW ↓	↑ 114F ↓
				101.60		
100Su	3・1/2B	90A	65	101.60	↑ 114TW ↓	↑ 114F ↓
				114.30		
125Su	4B	100A	75	114.30	↑ 216TW ↓	↑ 216F ↓
				139.80		
150Su	5B	125A	85	139.80	↑ 216TW ↓	↑ 216F ↓
				165.20		
200Su	8B	200A	165.20	216.30	↑ 216TW ↓	↑ 216F ↓

- 【注意事項】 1. 管サイズの呼び方は各管種ごとに異なります。
 2. スケジュール管は外径が同じでも、肉厚が複数あります。
 3. SU 管、サニタリ管は外径ごとに肉厚が決まっています。
 4. サニタリ管の場合、ヘルール継手の溶接作業が多くあります。

■ ワイヤ送給装置 (F 型溶接ヘッドと組合せ)

形式		PN-20Y
適用ワイヤ径	mm φ	0.9、1.0 (軟鋼・ステンレス鋼)
ワイヤスプール寸法	mm	軸径 16 × 外径 120 × 幅 50
使用リール	kg	2kg 巻き
ケーブル長さ	m	8
本体質量	kg	7

CO₂
 ・MAG
 ・MIG
 溶接機

TIG
 溶接機

ノーガス
 溶接機

直流
 溶接機

交流アーク
 溶接機

サブマージ
 アーク
 溶接機

スポット
 ・スタッド
 溶接機

バッテリー溶接機
 ・エンジン溶接機
 ・プラズマ切断機
 ・発電機

自動ガス
 切断機

ポジショナー
 ・ターニングロール
 ・溶接治具

プラズマ
 切断機

金属加工
 ・電動エア
 工具

レンチ
 ・ドリル

コンプレッサー

ヒューム集塵機
 ・環境機器
 ・その他

カブラ
 ジョイント
 一覧

参考資料