

〈パナソニック〉

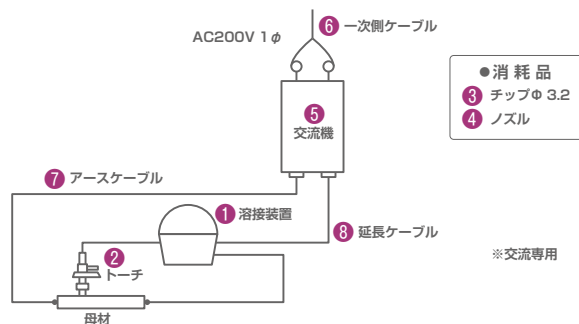
ノーガス溶接機

● オープンオート 500S



オープンオート500S

■ 構成図



■ 仕様

構成	オープンオート 500S
①溶接装置	
適用ワイヤ径	3.2mm
質量	18kg
寸法	W512 × D246 × H530mm
②トーチ	3m
③チップ	
④ノズル	
⑤交流機	
⑥一次側ケーブル	5m 単位
⑦アースケーブル	5m 単位
⑧延長ケーブル	5m 単位

〈標準セット内容〉
溶接装置・トーチ 3m・チップ・ノズル

〈LINCOLN〉

ノーガス溶接機

● インナーシールド溶接

■ インナーシールドの利点

- ◎被覆アーク溶接（手溶接）に比べて3～4倍の溶着速度が可能です。
- ◎シールドガス不要、ガス代、ガス関連機材費がゼロです。
- ◎風に強いので、放風対策は不要です。
- ◎装置はシンプル、トーチも小型軽量です。
- ◎炭酸ガスアーク溶接により目違い、ギャップの許容度が大きです。
- ◎ソリッドワイヤに比べて、ビード外観が良く、グランインダー作業が軽減されます。
- ◎溶接の高速化、亜鉛メッキ材の溶接、裏波溶接・・・等々、目的に即したワイヤの選定により、炭酸ガスアーク溶接では困難なコストダウンが可能となります。

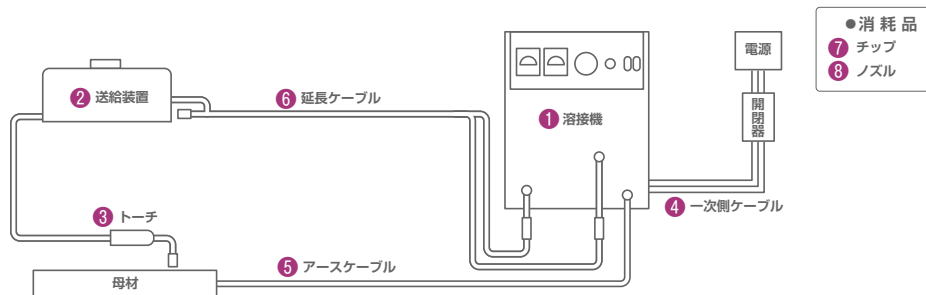


電源

三相 200V 60kVA 以上

実際は 45kVA ですが電源の変動がありますので、能力の高い機種を使用願います。

■ 構成図



■ 仕様

構成	アイディアールアーク DC600
①溶接機	
電源	三相 200V
定格入力	42kVA
適用ワイヤ径	1.7mm・2.0mm・2.4mm
質量	246kg
寸法	W580 × D1200 × H780mm
②送給装置	
③トーチ	3m
④一次側ケーブル	5m 単位
⑤アースケーブル	5m 単位
⑥延長ケーブル	20m 単位
⑦チップ	
⑧ノズル	

〈標準セット内容〉

溶接機・送給装置・トーチ 3m・一次側ケーブル 5m・アースケーブル 5m・延長ケーブル 20m・チップ・ノズル

- CO₂・MAG・MIG 溶接機
- TIG 溶接機
- ノーガス 溶接機
- 直流 溶接機
- 交流アーク 溶接機
- サブマージアーク 溶接機
- スポット・スタッド 溶接機
- バッテリー溶接機・エンジン溶接機・プラズマ切断機・発電機
- 自動ガス 切断機
- ポジションナー・ターニングロール・溶接治具
- プラズマ 切断機
- 金属加工・電動エアーツール
- レンチ・ドリル
- コンプレッサー
- ヒューム集塵機・環境機器・その他
- カブラジョイント一覧
- 参考資料