

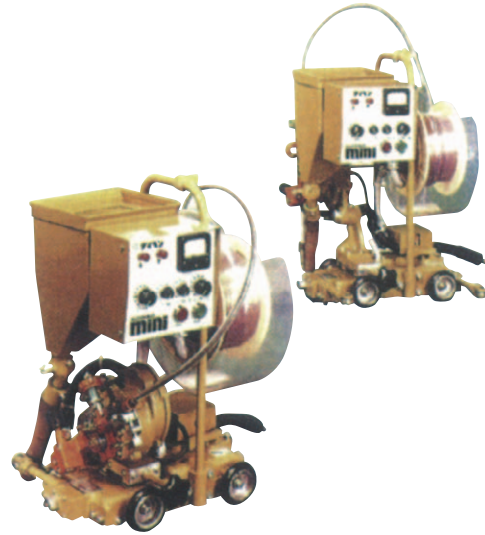
〈ダイヘン〉

サブマージーク溶接機

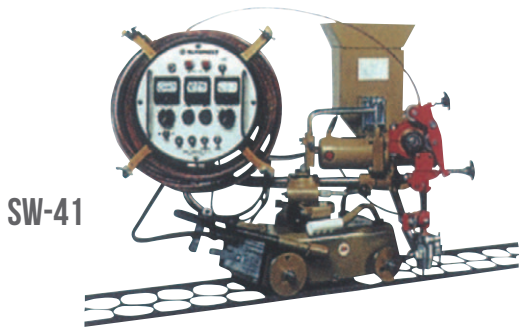
■ 仕様

型名		SW-102 (R・L)	
本体	電極数	—	1 電極
	定格電流	A	500 (交流または直流)
	ワイヤ径※	mm	(1.2) 1.5 2.0 (2.4)
	ワイヤ送給速度	m/min	高速ギア：最大 15 (ワイヤ径 1.2 ~ 2.4mm) 低速ギア：最大 6 (ワイヤ径 24mm) 但し、低速ギアは、選択付属品
	走行速度範囲	cm/min	10 ~ 100
	台車ならい方式	—	ローラアームによる台車ガイド方式
	ホッパ容量	L	5
制御箱	ワイヤ送給速度制御	—	サイリスクによるアーク電圧制御または、定速度制御
	適用溶接電源	—	交流 (垂下特性) 直流 (垂下特性または定電圧特性)
	制御電源, 周波数	—	単相 200V 5A 50/60Hz
	重量	kg	23
	取付場所	—	溶接電源吊り下げ方式
	重量	kg	18
W × D × H	m/m		
定格入力			
備考			1.2 ~ 2.4 φ

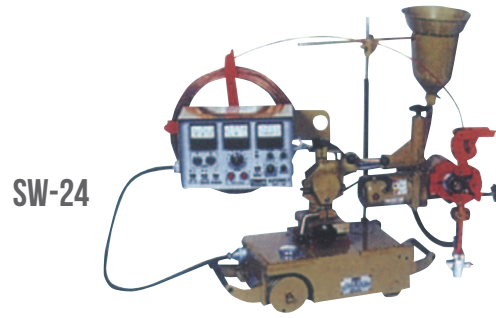
〈標準セット内容〉
溶接機・レール 1.8m・500A 交流電源
※ () 内は選択仕様です。



SW-102



SW-41



SW-24

■ 仕様

型名		SW-41	SW-24
溶接電流	A	300 ~ 1500	300 ~ 2000
ワイヤ径※	mm	(3.2) 4.0 4.8 6.4	(2.4) (3.2) 4.0 4.8 6.4 (8.0)
ワイヤ送給電動機	—	60W 他励磁直流モータ	他励磁形 100W, 80VDC, 6000rpm
ワイヤ送給速度制御	—	サイリスタによるアーク電圧制御	—
ノズル調整範囲	mm	垂直：50 水平：50	—
走行速度範囲	cm/min	10 ~ 100	—
ワイヤリール	—	特殊マガジン形 12.5kg, 25kg 巻使用	スポーク形ワイヤ使用
ホッパ容量	L	6	6
適合キャリジ	—	—	CR-64
適合制御装置	—	—	UC-14 UC-44
適合溶接電源	—	KRUMC-1500 KRUMC-1000	KRUMC-1500 KRUMC-1000 CPM-800
重量	kg	48	92
W × D × H	m/m		
定格入力			
備考		3.2 ~ 6.4 φ	2.4 ~ 6.4 φ

〈標準セット内容〉
溶接機・レール 1.8m・制御ケーブル 15m・パワーケーブル 15m
※ () 内は選択仕様です。

CO ₂ ・MAG ・MIG 溶接機
TIG 溶接機
ノーガス 溶接機
直流 溶接機
交流アーク 溶接機
サブマージ アーク 溶接機
スポット ・スタッド 溶接機
バッテリー溶接機 ・エンジン溶接機 ・プラズマ切断機 ・発電機
自動ガス 切断機
ポジショナー ・ターニングロール ・溶接治具
プラズマ 切断機
金属加工 ・電動エアー 工具
レンチ ・ドリル
コンプレッサー
ヒューム集塵機 ・環境機器 ・その他
カブラ ジョイント 一覧
参考資料