

〈パナソニック〉 スポット溶接機

●交流抵抗溶接機



水冷式

YR-350SM2



YF-0701D

■仕様

型式		YR-350SM2
定格容量	kVA	35
定格一次電圧	V	単相 200
定格周波数	Hz	60/50
最大短絡電流	A	16,000
許容使用率	%	8.9/11.5
フトコロ寸法 (間隔×深さ)	mm	200 × 400
最大加圧力	kN	4.9
電極ストローク	mm	20・60
冷却水量	L/min	2
溶接能力の目安 軟銅板 B 条件 2 枚重ねの目安	t	3.2 × 3.2
重量	kg	250
W × D × H	m/m	530 × 900 × 1630
最大溶接電力		50Hz/73kVA 60Hz/83kVA

〈標準セット内容〉
溶接機・タイマー・一次側ケーブル 5m・電極チップ・チップホルダー・ホーン

■仕様

種類		標準 IC タイマ	
制御系数・段数	—	1 条件・1 段通電	
SOL 駆動出力	—	1SOL	
補償方式	—	定電流（一次） 電源電圧変動補償	
定格制御電源電圧	V	単相 100 ± 10%	
定格溶接電源電圧	V	単相 200 ± 10%	
定格周波数	Hz	50/60 外部切換え	
シーケンス制御範囲	初期遅延時間	サイクル	-----
	初期加圧時間	サイクル	0 ~ 99
	アップスローブ時間	サイクル	0 ~ 9
	通電時間（I）	サイクル	0 ~ 99
	冷却時間（I）	サイクル	-----
	通電時間（II）	サイクル	-----
	ダウンスローブ時間	サイクル	0 ~ 9
	保持時間	サイクル	0 ~ 99
	開放時間	サイクル	0 ~ 99
	バルセーション回数	回	-----
溶接電流調整範囲	(I)	%A	40 ~ 100%
	(II)	%A	-----
取付け可能溶接機	—	サイリスタ式	
補償精度	—	± 20%変動に対し ± 3%内に	
保持終了信号	—	オプション（リレー）追加で可能	
通電信号	—	内蔵	
通信インターロック信号	—	内蔵	
モニタ機能	—	-----	
カウンタ機能	—	-----	
運転動作切換え	—	溶接・試験・電極調整	
重量	kg	4	
W × D × H	m/m	106 × 290 × 322	

CO ₂ ・MAG ・MIG 溶接機
TIG 溶接機
ノーガス 溶接機
直流 溶接機
交流アーク 溶接機
サブマージ アーク 溶接機
スポット ・スタッド 溶接機
バッテリー溶接機 ・エンジン溶接機 ・プラスマ切断機 ・発電機
自動ガス 切断機
ポジショナー ・ターニングロール ・溶接治具
プラスマ 切断機
金属加工 ・電動工ア 工具
レンチ ・ドリル
コンプレッサー
ヒューム集塵機 ・環境機器 ・その他
カブラ ジョイント 一覧
参考資料