

〈パナソニック〉 スポット溶接機

●交流抵抗溶接機



YR-350SB2



YF-0701D

■仕様

型式		YR-350SB2	YR-500SB2
定格容量	kVA	35	50
定格一次電圧	V	単相 200	単相 200
定格周波数	Hz	60/50	60/50
最大短絡電流	A	16,000	19,000
許容使用率	%	5.7/7.5	6.5/9.1
フトコロ寸法 (間隔×深さ)	mm	200 × 600	200 × 600
最大加圧力	kN	4.9	4.9
電極ストローク	mm	20・60	20・60
冷却水量	L/min	2	3
溶接能力の目安 軟銅板 B 条件 2 枚重ねの目安	t	3.2 × 3.2	3.2 × 3.2
重量	kg	270	290
W × D × H	m/m	530 × 1100 × 1630	
最大溶接電力		50Hz/90kVA 60Hz/104kVA	50Hz/117kVA 60Hz/139kVA

〈標準セット内容〉
溶接機・タイマー・一次側ケーブル 5m・電極チップ・チップホルダー・ホーン

■仕様

種類		標準 IC タイマ	
制御系数・段数	—	1 条件・1 段通電	
SOL 駆動出力	—	1SOL	
補償方式	—	定電流（一次） 電源電圧変動補償	
定格制御電源電圧	V	単相 100 ± 10%	
定格溶接電源電圧	V	単相 200 ± 10%	
定格周波数	Hz	50/60 外部切換え	
シーケンス制御範囲	初期遅延時間	サイクル	-----
	初期加圧時間	サイクル	0 ~ 99
	アップスロープ時間	サイクル	0 ~ 9
	通電時間 (I)	サイクル	0 ~ 99
	冷却時間 (I)	サイクル	-----
	通電時間 (II)	サイクル	-----
	ダウンスロープ時間	サイクル	0 ~ 9
	保持時間	サイクル	0 ~ 99
	開放時間	サイクル	0 ~ 99
	パルスセーション回数	回	-----
溶接電流調整範囲	(I)	%A	40 ~ 100%
	(II)	%A	-----
取付け可能溶接機	—	サイリスタ式	
補償精度	—	± 20%変動に対し ± 3%内に	
保持終了信号	—	オプション (リレー) 追加で可能	
通電信号	—	内蔵	
通信インターロック信号	—	内蔵	
モニタ機能	—	-----	
カウンタ機能	—	-----	
運転動作切換え	—	溶接・試験・電極調整	
重量	kg	4	
W × D × H	m/m	106 × 290 × 322	

CO ₂ ・MAG ・MIG 溶接機
TIG 溶接機
ノーガス 溶接機
直流 溶接機
交流アーク 溶接機
サブマージ アーク 溶接機
スポット ・スタッド 溶接機
バッテリー溶接機 ・エンジン溶接機 ・プラズマ切断機 ・発電機
自動ガス 切断機
ボジショナー ・ターニングロール ・溶接治具
プラズマ 切断機
金属加工 ・電動工ア ー 工具
レンチ ・ドリル
コンプレッサー
ヒューム集塵機 ・環境機器 ・その他
カブラ ジョイント 一覧
参考資料