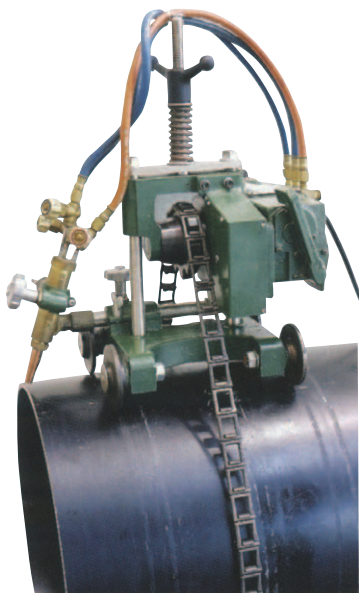


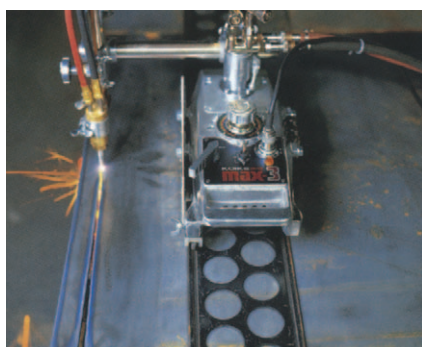
〈小池酸素工業・日酸 TANAKA〉

パイプ自動ガス切断機/直線用自動ガス切断機/小円自動切断機

●オートパイクルⅡ・IK-12MAX-3・KT-30-6

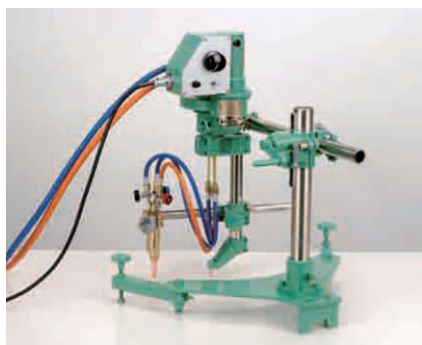


※画像はAUTO PICCLEを使用



IK-12MAX-3

可搬式で操作が楽な円切断専用機



KT-30-6

■ 特長

- ◎機体は、チェーンでパイプの周りを自動的に回転しますが、昇下降時の切断スピードは常に一定で安定した走行です。
- ◎150φ～600φまで任意のパイプの切断ができます。
(600φ以上のパイプ切断はチェーンの駒数を増加することにより可能となります。)
- ◎機体はパイプのどの位置にも簡単にセットできます。
- ◎駆動装置にクラッチが組み込まれておりますので、芯出し作業が容易です。
- ◎切断作業はリモコン操作盤で行いますので離れた位置から簡単に精度の高い切断ができます。

■ 仕様

型式	AUTO PICCLE II
電源	AC100V
速度制御	PWM制御
切断速度	100～700mm/min
パイプ有効切断径	150φ～600φ
切断パイプ肉厚	5mm～30mm
切断角度	0～45°
重量	14kg
全長×車輪巾×高さ	270×230×420mm

チェーン2m付き

■ 仕様

型式	IK-12 MAX-3
電源	AC100V/AC200V 50/60Hz
モータ	コンデンサー型誘導電動機 9/10W
変速装置	ダブルコーン無段変速
走行速度	標準：80～800mm/min (50Hz) 100～1000mm/min (60Hz)
最大搭載荷重	50kg
重量	11kg
L×D×H	430×170×130mm

レール1.8m付き

■ 仕様

型式	KT-30-6
切断板厚	9～40mm (火口#1～#3)
円弧切断直径	40～600mm
回転速度	0.14～4.3r.p.m (2段切替)
ベベル角度	0～45°
吹管	HC-316
火口	3040G
変速方法	サイリスタ制御
電源	AC100V/110V 50/60Hz
重量	28kg

CO ₂ ・MAG ・MIG 溶接機
TIG 溶接機
ノーガス 溶接機
直流 溶接機
交流アーク 溶接機
サブマージ アーク 溶接機
スポット ・スタッド 溶接機
バッテリー溶接機 ・エンジン溶接機 ・プラズマ切断機 ・発電機
自動ガス 切断機
ポジション ・ターニングロール ・溶接治具
プラズマ 切断機
金属加工 ・電動工 具
レンチ ・ドリル
コンプレッサー
ヒューム集塵機 ・環境機器 ・その他
カブラ ジョイント 一覧
参考資料