

〈日東工器〉

開先・面取り機

●ハンドベベラー HB-15・EMB-0307A

■ 特長

- ◎コラム、H型鋼、平板、そして、パイプの開先取りに。
- ◎開先能力 0C～15C（軟鋼材）、
アタッチメントの変更でコラム R 面も開先可能。
- ◎4面使用できる超硬チップ装着（12枚刃）、
チップ交換も簡単。



HB-15

■ 特長

- ◎ステンレスの面取りが最大 3C まで、
R 面取りは 2R・3R・4R の加工が可能。
- ◎軟鋼材の面取りは最大 7C まで、
R 面取りは 2R・3R・4R の加工が可能。
- ◎アタッチメントの取り付けでパイプ端面外径
（φ 200mm 以上・付属品）面取り可能。
- ◎4面使用できる超硬チップ装着。

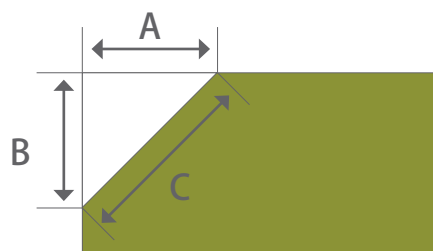


EMB-0307A

■ 仕様

型式	HB-15	EMB-0307A
電源	—	AC200V 三相 50/60Hz
定格出力	kW	0.4
定格消費電力	W	—
定格電流	A	2.3(50Hz)、 1.9 (60Hz)
定格時間	min	30
無負荷回転数	min ⁻¹ (rpm)	2,900(50Hz)、 3,500 (60Hz)
面取り能力	SUS304	—
	SS400	0C～15C(一回では7C)
面取り角度	—	15°～45°
キャブタイヤコード	m	1,25mm ² 4芯 5m
重量	kg	15
W×D×H	m/m	220×295
		179×316.4×189.6

面取り角度と面取りの幅の使用限界
面取り角度 α



面取り 角度 α	ステンレス			軟鋼		
	A	B	C	A	B	C
45°	3	3	4.2	7	7	9.9
30°	2.2	3.8	4.4	3.8	6.6	7.6
15°	1	3.8	3.9	1.5	5.6	5.8

CO₂
・MAG
・MIG
溶接機

TIG
溶接機

ノーガス
溶接機

直流
溶接機

交流アーク
溶接機

サブマージ
アーク
溶接機

スポット
・スタッド
溶接機

バッテリー溶接機
・エンジン溶接機
・プラズマ切断機
・発電機

自動ガス
切断機

ポジショナー
・ターニングロール
・溶接治具

プラズマ
切断機

金属加工
・電動エア
工具

レンチ
・ドリル

コンプレッサー

ヒューム集塵機
・環境機器
・その他

カブラ
ジョイント
一覧

参考資料