

管の規格

■ 一般配管用ステンレス鋼管 (JIS G3448)

呼び径		外径 (mm)	外径の許容差 (mm)	厚さ (mm)	厚さ許容差 (%)	長さ (mm)	長さの許容差	重量 (kg/m)	
Su	Asu							304	316
8	-	9.52	+0.00 -0.37	0.7	± 10	4,000	指定長さ以上	0.154	0.155
10	-	12.70		0.8				0.237	0.239
13	-	15.88		0.8				0.301	0.305
20	-	22.22		1.0				0.529	0.532
25	-	28.58	1.0	0.687				0.691	
30	25	34.00	± 0.20	1.2				0.980	0.986
40	32	42.70	± 0.25	1.2				1.240	1.250
50	40	48.60		1.2				1.420	1.430
60	50	60.50	± 1%	1.5				2.200	2.210
75	65	76.30		1.5				2.790	2.810
80	-	89.10		2.0				4.340	4.370
100	-	114.30		2.0				5.590	5.630
125	-	139.80		2.0	6.870	6.910			
150	-	165.20		3.0	12.100	12.200			
200	-	216.30		3.0	15.900	16.000			
250	-	267.40	3.0	19.800	19.900				
300	-	318.50	3.0	23.600	23.800				

備考 1. 適用鋼種：SUS 304、316。
2. 外径許容範囲のうち 30Su (25A Su) 以上の外径の測定方法は周長によるものとし、管軸に直角な平面での外径測定値と外径の差は、± 1% とします。

■ 配管用ステンレス鋼管 (JIS G3459)

呼び径		外径 (mm)	呼び厚さ														
A	B		厚さ (mm)	スケジュール 5S		スケジュール 10S		スケジュール 20S		スケジュール 40		スケジュール 90					
				種類	重量 (kg/m)		種類	重量 (kg/m)		種類	重量 (kg/m)		種類	重量 (kg/m)			
					304	309S		304	309S		304	309S		304	309S	304	309S
6	1/8	10.5	1.00	0.237	0.238	1.20	0.278	0.280	1.50	0.366	0.338	1.70	0.373	0.375	2.40	0.484	0.487
8	1/4	13.8	1.20	0.377	0.379	1.65	0.499	0.503	2.00	0.588	0.592	2.20	0.636	0.640	3.00	0.807	0.812
10	3/8	17.3	1.20	0.481	0.484	1.65	0.643	0.647	2.00	0.762	0.767	2.30	0.859	0.865	3.20	1.120	1.130
15	1/2	21.7	1.65	0.824	0.829	2.10	1.030	1.030	2.50	1.200	1.200	2.80	1.320	1.330	3.70	1.660	1.670
20	3/4	27.2	1.65	1.050	1.060	2.10	1.310	1.320	2.50	1.540	1.550	2.90	1.760	1.770	3.90	2.260	2.280
25	1	34.0	1.65	1.330	1.340	2.80	2.180	2.190	3.00	2.320	2.330	3.40	2.590	2.610	4.50	3.310	3.330
32	1 ¼	42.7	1.65	1.690	1.700	2.80	2.780	2.800	3.00	2.970	2.990	3.60	3.510	3.530	4.90	4.610	4.640
40	1 ½	48.6	1.65	1.930	1.940	2.80	3.190	3.210	3.00	3.410	3.430	3.70	4.140	4.160	5.10	5.530	5.560
50	2	57.9	1.65	2.420	2.430	2.80	4.020	4.060	3.50	4.970	5.000	3.90	5.500	5.530	5.50	7.540	7.580
65	2 ½	76.3	2.10	3.880	3.910	3.00	5.480	5.510	3.50	6.350	6.390	5.20	9.210	9.270	7.00	12.100	12.200
80	3	89.1	2.10	4.550	4.580	3.00	6.430	6.480	4.00	8.480	8.530	5.50	11.500	11.500	7.60	15.400	15.500
90	3 ½	101.6	2.10	5.200	5.240	3.00	7.370	7.420	4.00	9.720	9.790	5.70	13.600	13.700	8.10	18.900	19.000
100	4	114.3	2.10	5.870	5.910	3.00	8.320	8.370	4.00	11.000	11.100	6.00	16.200	16.300	8.60	22.600	22.800
125	5	139.8	2.80	9.560	9.620	3.40	11.600	11.600	5.00	16.300	16.900	6.60	21.900	22.000	9.50	30.800	31.000
150	6	165.2	2.80	11.300	11.400	3.40	13.700	13.800	5.00	20.000	20.100	7.10	28.000	28.100	11.00	42.300	42.500
200	8	216.3	2.80	14.900	15.000	4.00	21.200	21.300	6.50	34.000	34.200	8.20	42.500	42.800	12.70	64.400	64.800
250	10	267.4	3.40	22.400	22.500	4.00	26.200	26.400	6.50	42.200	42.500	9.30	59.800	50.200	15.10	94.900	95.500
300	12	318.5	4.00	31.300	31.500	4.50	35.200	35.400	6.50	50.500	50.800	10.30	79.100	79.600	17.40	131.000	131.000

■ ステンレス鋼サニタリー管 (JIS G3447)

外径 (mm)	外径の許容差 (mm)	厚さ (mm)	厚さ許容差 (%)	長さ (mm)	長さの許容差	重量 (kg/m)
25.4	± 0.15	1.2	± 10	4,000 又は 6,000	+10 -0	0.723
31.8	± 0.16	1.2				0.915
38.1	± 0.19	1.2				1.100
50.8	± 0.25	1.5				1.840
63.5	± 0.25	2.0				3.060
76.3	± 0.25	2.0				3.700
89.1	+0.30 -0.40	2.0				4.340
101.6	+0.35 -0.40	2.0				4.960
114.3	+0.40 -0.60	3.0				8.320
139.8	+0.40 -0.80	3.0				10.200
165.2	+0.40 -1.20	3.0				12.100

備考 1. 外径の測定方法は周長によります。ただし、管軸に直角な平面での外径測定値と外径の差は、± 1% 以内とします。
2. 重量は：SUS 304、304L。

CO₂
・MAG
・MIG
溶接機

TIG
溶接機

ノーガス
溶接機

直流
溶接機

交流アーク
溶接機

サブマージ
アーク
溶接機

スポット
・スタッド
溶接機

バッテリー溶接機
・エンジン溶接機
・プラズマ切断機
・発電機

自動ガス
切断機

ポジションナー
・ターニングロール
・溶接治具

プラズマ
切断機

金属加工
・電動工器具

レンチ
・ドリル

コンプレッサー

ヒューム集塵機
・環境機器
・その他

カブラ
ジョイント
一覧

参考資料