

管の規格

■ 一般配管用ステンレス鋼管 (JIS G3448)

呼び径		外径 (mm)	外径の 許容差 (mm)	厚さ (mm)	厚さ 許容差 (%)	長さ (mm)	長さの 許容差	重量 (kg/m)	
Su	Asu							304	316
8	—	9.52	+0.00 -0.37	0.7	± 10	4,000	指定 長さ 以上	0.154	0.155
10	—	12.70		0.8				0.237	0.239
13	—	15.88		0.8				0.301	0.305
20	—	22.22		1.0				0.529	0.532
25	—	28.58	1.0	0.687				0.691	
30	25	34.00	± 0.20	1.2				0.980	0.986
40	32	42.70	± 0.25	1.2				1.240	1.250
50	40	48.60		1.2				1.420	1.430
60	50	60.50	± 1%	1.5				2.200	2.210
75	65	76.30		1.5				2.790	2.810
80	—	89.10		2.0				4.340	4.370
100	—	114.30		2.0				5.590	5.630
125	—	139.80		2.0	6.870	6.910			
150	—	165.20		3.0	12.100	12.200			
200	—	216.30		3.0	15.900	16.000			
250	—	267.40		3.0	19.800	19.900			
300	—	318.50		3.0	23.600	23.800			

備考 1. 適用鋼種：SUS 304、316。
2. 外径許容範囲のうち 30Su (25A Su) 以上の外径の測定方法は周長によるものとし、管軸に直角な平面での外径測定値と外径の差は、± 1% とします。

■ ステンレス鋼サニタリー管 (JIS G3447)

外径 (mm)	外径の 許容差 (mm)	厚さ (mm)	厚さ 許容差 (%)	長さ (mm)	長さの 許容差	重量 (kg/m)
25.4	± 0.15	1.2	± 10	4,000 又は 6,000	+10 -0	0.723
31.8	± 0.16	1.2				0.915
38.1	± 0.19	1.2				1.100
50.8	± 0.25	1.5				1.840
63.5	± 0.25	2.0				3.060
76.3	± 0.25	2.0				3.700
89.1	+0.30 -0.40	2.0				4.340
101.6	+0.35 -0.40	2.0				4.960
114.3	+0.40 -0.60	3.0				8.320
139.8	+0.40 -0.80	3.0				10.200
165.2	+0.40 -1.20	3.0				12.100

備考 1. 外径の測定方法は周長によります。ただし、管軸に直角な平面での外径測定値と外径の差は、± 1% 以内とします。
2. 重量は：SUS 304、304L。

■ 配管用ステンレス鋼管 (JIS G3459)

呼び径		外径 (mm)	呼び厚さ															
A	B		スケジュール 5S			スケジュール 10S			スケジュール 20S			スケジュール 40			スケジュール 90			
			厚さ (mm)	重量 (kg/m)		厚さ (mm)	重量 (kg/m)		厚さ (mm)	重量 (kg/m)		厚さ (mm)	重量 (kg/m)		厚さ (mm)	重量 (kg/m)		
				種類	種類		種類	種類		種類	種類		種類					
			304	309S	310	310S	316	316H	316L	316L	321	317	317L	321H	347	347H		
6	1/8	10.5	1.00	0.237	0.238	1.20	0.278	0.280	1.50	0.366	0.338	1.70	0.373	0.375	2.40	0.484	0.487	
8	1/4	13.8	1.20	0.377	0.379	1.65	0.499	0.503	2.00	0.588	0.592	2.20	0.636	0.640	3.00	0.807	0.812	
10	3/8	17.3	1.20	0.481	0.484	1.65	0.643	0.647	2.00	0.762	0.767	2.30	0.859	0.865	3.20	1.120	1.130	
15	1/2	21.7	1.65	0.824	0.829	2.10	1.030	1.030	2.50	1.200	1.200	2.80	1.320	1.330	3.70	1.660	1.670	
20	3/4	27.2	1.65	1.050	1.060	2.10	1.310	1.320	2.50	1.540	1.550	2.90	1.760	1.770	3.90	2.260	2.280	
25	1	34.0	1.65	1.330	1.340	2.80	2.180	2.190	3.00	2.320	2.330	3.40	2.590	2.610	4.50	3.310	3.330	
32	1 1/4	42.7	1.65	1.690	1.700	2.80	2.780	2.800	3.00	2.970	2.990	3.60	3.510	3.530	4.90	4.610	4.640	
40	1 1/2	48.6	1.65	1.930	1.940	2.80	3.190	3.210	3.00	3.410	3.430	3.70	4.140	4.160	5.10	5.530	5.560	
50	2		1.65	2.420	2.430	2.80	4.020	4.060	3.50	4.970	5.000	3.90	5.500	5.530	5.50	7.540	7.580	
65	2 1/2	76.3	2.10	3.880	3.910	3.00	5.480	5.510	3.50	6.350	6.390	5.20	9.210	9.270	7.00	12.100	12.200	
80	3	89.1	2.10	4.550	4.580	3.00	6.430	6.480	4.00	8.480	8.530	5.50	11.500	11.500	7.60	15.400	15.500	
90	3 1/2	101.6	2.10	5.200	5.240	3.00	7.370	7.420	4.00	9.720	9.790	5.70	13.600	13.700	8.10	18.900	19.000	
100	4	114.3	2.10	5.870	5.910	3.00	8.320	8.370	4.00	11.000	11.100	6.00	16.200	16.300	8.60	22.600	22.800	
125	5	139.8	2.80	9.560	9.620	3.40	11.600	11.600	5.00	16.300	16.900	6.60	21.900	22.000	9.50	30.800	31.000	
150	6	165.2	2.80	11.300	11.400	3.40	13.700	13.800	5.00	20.000	20.100	7.10	28.000	28.100	11.00	42.300	42.500	
200	8	216.3	2.80	14.900	15.000	4.00	21.200	21.300	6.50	34.000	34.200	8.20	42.500	42.800	12.70	64.400	64.800	
250	10	267.4	3.40	22.400	22.500	4.00	26.200	26.400	6.50	42.200	42.500	9.30	59.800	50.200	15.10	94.900	95.500	
300	12	318.5	4.00	31.300	31.500	4.50	35.200	35.400	6.50	50.500	50.800	10.30	79.100	79.600	17.40	131.000	131.000	

CO₂
・MAG
・MIG
溶接機

TIG
溶接機

ノーガス
溶接機

直流
溶接機

交流アーク
溶接機

サブマージ
アーク
溶接機

スポット
・スタッド
溶接機

バッテリー溶接機
・エンジン溶接機
・プラスマ切断機
・発電機

自動ガス
切断機

ポジション
・ターニングロール
・溶接治具

プラスマ
切断機

金属加工
・電動アーク
工具

レンチ
・ドリル

コンプレッサー

ヒューム集塵機
・環境機器
・その他

カブラ
ジョイント
一覧

参考資料