

管の規格

■ 一般配管用ステンレス鋼管 (JIS G3448)

呼び径		外径 (mm)	外径の許容差 (mm)	厚さ (mm)	厚さ許容差 (%)	長さ (mm)	長さの許容差	重量 (kg/m)	
Su	Asu							304	316
8	-	9.52	+0.00 -0.37	0.7	± 10	4,000	指定長さ以上	0.154	0.155
10	-	12.70		0.8				0.237	0.239
13	-	15.88		0.8				0.301	0.305
20	-	22.22		1.0				0.529	0.532
25	-	28.58		1.0				0.687	0.691
30	25	34.00	± 0.20	1.2				0.980	0.986
40	32	42.70		1.2				1.240	1.250
50	40	48.60	± 0.25	1.2				1.420	1.430
60	50	60.50		1.5				2.200	2.210
75	65	76.30	± 1%	1.5				2.790	2.810
80	-	89.10		2.0	4.340	4.370			
100	-	114.30		2.0	5.590	5.630			
125	-	139.80		2.0	6.870	6.910			
150	-	165.20		3.0	12.100	12.200			
200	-	216.30		3.0	15.900	16.000			
250	-	267.40		3.0	19.800	19.900			
300	-	318.50		3.0	23.600	23.800			

備考 1. 適用鋼種：SUS 304、316。
2. 外径許容範囲のうち 30Su (25A Su) 以上の外径の測定方法は周長によるものとし、管軸に直角な平面での外径測定値と外径の差は、± 1% とします。

■ ステンレス鋼サニタリー管 (JIS G3447)

外径 (mm)	外径の許容差 (mm)	厚さ (mm)	厚さ許容差 (%)	長さ (mm)	長さの許容差	重量 (kg/m)
25.4	± 0.15	1.2	± 10	4,000 又は 6,000	+10 -0	0.723
31.8	± 0.16	1.2				0.915
38.1	± 0.19	1.2				1.100
50.8	± 0.25	1.5				1.840
63.5	± 0.25	2.0				3.060
76.3	± 0.25	2.0				3.700
89.1	+0.30 -0.40	2.0				4.340
101.6	+0.35 -0.40	2.0				4.960
114.3	+0.40 -0.60	3.0				8.320
139.8	+0.40 -0.80	3.0				10.200
165.2	+0.40 -1.20	3.0	12.100			

備考 1. 外径の測定方法は周長によります。ただし、管軸に直角な平面での外径測定値と外径の差は、± 1% 以内とします。
2. 重量は：SUS 304、304L。

■ 配管用ステンレス鋼管 (JIS G3459)

呼び径		外径 (mm)	呼び厚さ															
A	B		厚さ (mm)	スケジュール 5S			スケジュール 10S			スケジュール 20S			スケジュール 40			スケジュール 90		
				重量 (kg/m)			重量 (kg/m)			重量 (kg/m)			重量 (kg/m)			重量 (kg/m)		
				種類			種類			種類			種類			種類		
6	1/8	10.5	1.00	0.237	0.238	1.20	0.278	0.280	1.50	0.366	0.338	1.70	0.373	0.375	2.40	0.484	0.487	
8	1/4	13.8	1.20	0.377	0.379	1.65	0.499	0.503	2.00	0.588	0.592	2.20	0.636	0.640	3.00	0.807	0.812	
10	3/8	17.3	1.20	0.481	0.484	1.65	0.643	0.647	2.00	0.762	0.767	2.30	0.859	0.865	3.20	1.120	1.130	
15	1/2	21.7	1.65	0.824	0.829	2.10	1.030	1.030	2.50	1.200	1.200	2.80	1.320	1.330	3.70	1.660	1.670	
20	3/4	27.2	1.65	1.050	1.060	2.10	1.310	1.320	2.50	1.540	1.550	2.90	1.760	1.770	3.90	2.260	2.280	
25	1	34.0	1.65	1.330	1.340	2.80	2.180	2.190	3.00	2.320	2.330	3.40	2.590	2.610	4.50	3.310	3.330	
32	1 1/4	42.7	1.65	1.690	1.700	2.80	2.780	2.800	3.00	2.970	2.990	3.60	3.510	3.530	4.90	4.610	4.640	
40	1 1/2	48.6	1.65	1.930	1.940	2.80	3.190	3.210	3.00	3.410	3.430	3.70	4.140	4.160	5.10	5.530	5.560	
50	2	57.1	1.65	2.420	2.430	2.80	4.020	4.060	3.50	4.970	5.000	3.90	5.500	5.530	5.50	7.540	7.580	
65	2 1/2	76.3	2.10	3.880	3.910	3.00	5.480	5.510	3.50	6.350	6.390	5.20	9.210	9.270	7.00	12.100	12.200	
80	3	89.1	2.10	4.550	4.580	3.00	6.430	6.480	4.00	8.480	8.530	5.50	11.500	11.500	7.60	15.400	15.500	
90	3 1/2	101.6	2.10	5.200	5.240	3.00	7.370	7.420	4.00	9.720	9.790	5.70	13.600	13.700	8.10	18.900	19.000	
100	4	114.3	2.10	5.870	5.910	3.00	8.320	8.370	4.00	11.000	11.100	6.00	16.200	16.300	8.60	22.600	22.800	
125	5	139.8	2.80	9.560	9.620	3.40	11.600	11.600	5.00	16.300	16.900	6.60	21.900	22.000	9.50	30.800	31.000	
150	6	165.2	2.80	11.300	11.400	3.40	13.700	13.800	5.00	20.000	20.100	7.10	28.000	28.100	11.00	42.300	42.500	
200	8	216.3	2.80	14.900	15.000	4.00	21.200	21.300	6.50	34.000	34.200	8.20	42.500	42.800	12.70	64.400	64.800	
250	10	267.4	3.40	22.400	22.500	4.00	26.200	26.400	6.50	42.200	42.500	9.30	59.800	50.200	15.10	94.900	95.500	
300	12	318.5	4.00	31.300	31.500	4.50	35.200	35.400	6.50	50.500	50.800	10.30	79.100	79.600	17.40	131.000	131.000	

CO₂・MAG
・MIG溶接機

TIG溶接機

ノーガス
溶接機

直流アーク
溶接機
・直流
ガウジング機

交流アーク
溶接機

サブマージ
アーク溶接機

スポット
・スタッド
溶接機

バッテリー
ウェルダー
・エンジン溶接機

溶接関連
機器

発電機
・分電盤
・トランス

ポジショナー
・ターニング
ロール
・溶接治具

プラズマ
切断機

自動ガス
切断機

金属加工機
・電動工具
・エアーツール

コンプレッサー

荷揚機

季節用品

カブラ
ジョイント
一覧

参考資料