

〈日東工器〉

# 開先・面取り機

## ● ハンドベベラー HB-15・EMB-0307A

### ■ 特長

- ◎コラム、H型鋼、平板、そして、パイプの開先取りに。
- ◎開先能力 0C ~ 15C (軟鋼材)、  
アタッチメントの変更でコラム R 面も開先可能。
- ◎4面使用できる超硬チップ装着 (12枚刃)、  
チップ交換も簡単。



HB-15

### ■ 特長

- ◎ステンレスの面取りが最大 3C まで、  
R 面取りは 2R・3R・4R の加工が可能。
- ◎軟鋼材の面取りは最大 7C まで、  
R 面取りは 2R・3R・4R の加工が可能。
- ◎アタッチメントの取り付けでパイプ端面外径  
(φ 200mm 以上・付属品) 面取り可能。
- ◎4面使用できる超硬チップ装着。

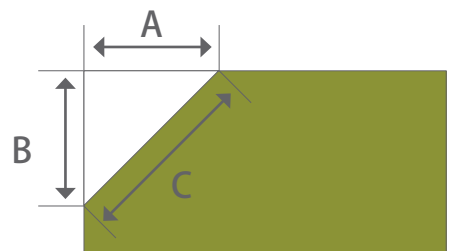


EMB-0307A

### ■ 仕様

型式	HB-15	EMB-0307A
電源	— AC200V 三相 50/60Hz	AC100V 50/60Hz
定格出力	kW 0.4	—
定格消費電力	W —	920
定格電流	A 2.3(50Hz)、 1.9 (60Hz)	9.8
定格時間	min 30	連続
無負荷回転数	min <sup>-1</sup> (rpm) 2,900(50Hz)、 3,500 (60Hz)	10,500
面取り能力	SUS304 —	最大 3C、2R、3R、4R
	SS400 0C ~ 15C(一回では 7C)	最大 7C、2R、3R、4R
面取り角度	— 15° ~ 45°	15° ~ 45°
キャブタイヤコード	m 1,25mm <sup>2</sup> 4芯 5m	4.15
重量	kg 15	4
W × D × H	m/m 220 × 295	179 × 316.4 × 189.6

面取り角度と面取りの幅の使用限界  
面取り角度  $\alpha$



面取り 角度 $\alpha$	ステンレス			軟鋼		
	A	B	C	A	B	C
45°	3	3	4.2	7	7	9.9
30°	2.2	3.8	4.4	3.8	6.6	7.6
15°	1	3.8	3.9	1.5	5.6	5.8