

〈レッキス工業・ワイエス工機〉

パイプマシン パイプえぐり加工機

● S50A III・N80A III・パイカット PB-IV



ダイヘッド
1ヶ付

S50A III

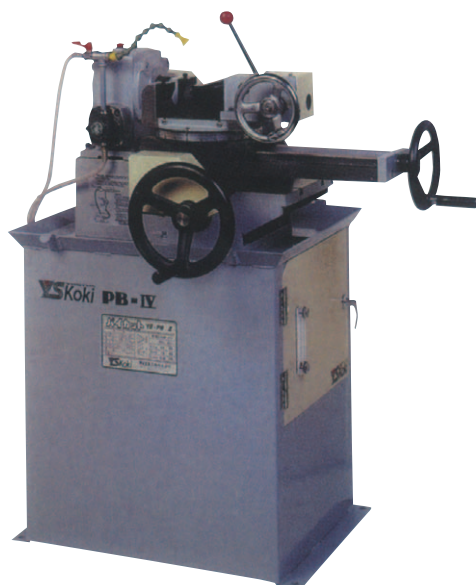
ダイヘッド
1ヶ付

N80A III

■仕様

型式	S50A III	N80A III
モータ	単相 100V 出力 600W シリースモータ (ブレーキ付き)	単相 100V 出力 600W シリースモータ (ブレーキ付き)
主軸回転数	41rpm (無負荷)	31rpm (無負荷)
オイル	タンク容量 /2.0L	タンク容量 /4.0L
ダイヘッド	AD1/2 ~ 3/4、AD1 ~ 2	AD1/2 ~ 3/4、AD1 ~ 2 APD2 1/2 ~ 3 (固定倣い方式)
仕上方法	自動切上	自動切上
ねじ切能力	1/2B ~ 2B (15A ~ 50A)	1/2B ~ 3B (15A ~ 80A)
重量	44	63
W × D × H	539 × 317 × 324	770 × 480 × 405

ターンテーブル採用 グレードアップタイプ



PB-IV

■仕様

型式	PB-IV
主モーター	三相 200V 0.75kW × 4P
主軸回転数 (rpm)	50Hz/54、73、208 60Hz/65、88、250
切削油吐出	トロコイドポンプ
チャッキング	手動 (追締機構付)
切削送り	手動
えぐり角度	0° ~ 60°
加工能力	えぐり /17.3 φ ~ 60.5 φ 穴開け /4 φ ~ 30 φ ●小径はエンドミル使用
重量	170
W × D × H	750 × 720 × 930

※パイプ径 60.5 φ に対し、同径サイズのカッターで 60° えぐり加工される場合はロングサイズのカッターが必要です。(刃長 200L タイプ)

■カッターとパイプ径の選定

パイプ径	カッターサイズ	カッター No.
12.7 ~ 13.8mm (8A)	14mm	No.14
15.9mm	17mm	No.17
17.3 ~ 19.1mm (10A)	20mm	No.20
21.7mm (15A)	22mm	No.22
22.0mm	23mm	No.23
25.0 ~ 25.4mm	26mm	No.26
27.2mm (20A)	28mm	No.28
32.0mm	33mm	No.33
34.0mm (25A)	35mm	No.35
38.0mm	39mm	No.39
42.7mm (32A)	43.5mm	No.43
48.6mm (40A)	50mm	No.50
50.8mm	52mm	No.52
60.5mm (50A)	62mm	No.62

CO₂
・MAG
・MIG
溶接機

TIG
溶接機

ノーガス
溶接機

直流
溶接機

交流アーク
溶接機

サブマージ
アーク
溶接機

スポット
・スタッド
溶接機

バッテリー溶接機
・エンジン溶接機
・発電機

自動ガス
切断機

溶接治具
機器

プラズマ
切断機

金属加工
・電動アーク
工具

レンチ
・ドリル

油圧
・空圧機器
・測定

環境機器
・その他

カブラ
ジョイント
一覧

参考資料