

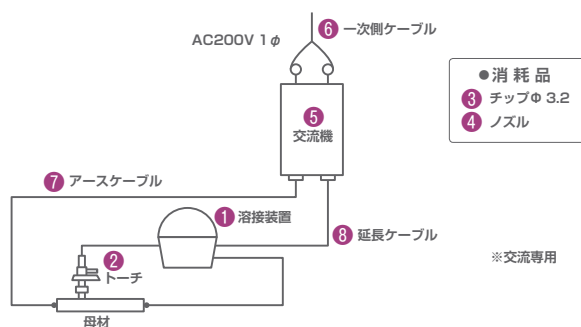
# 〈パナソニック〉 ノーガス溶接機

## ●オープンオート 500S



オープンオート500S

### ■ 構成図



### ■ 仕様

構成	オープンオート 500S
①溶接装置	
適用ワイヤ径	3.2mm
質量	18kg
寸法	W512 × D246 × H530mm
②トーチ	3m
③チップ	
④ノズル	
⑤交流機	
⑥一次側ケーブル	5m 単位
⑦アースケーブル	5m 単位
⑧延長ケーブル	5m 単位

〈標準セット内容〉  
溶接装置・トーチ 3m・チップ・ノズル

CO<sub>2</sub>  
・MAG  
・MIG  
溶接機

TIG  
溶接機

ノーガス  
溶接機

直流  
溶接機

交流アーク  
溶接機

サブマージ  
アーク  
溶接機

スポット  
・スタッド  
溶接機

バッテリー溶接機  
・エンジン溶接機  
・発電機

自動ガス  
切断機

溶接治具  
機器

プラズマ  
切断機

金属加工  
・電動工ア  
工具

レンチ  
・ドリル

油圧  
・空圧機器  
・測定

環境機器  
・その他

カブラ  
ジョイント  
一覧

参考資料

# <LINCOLN>

# ノーガス溶接機

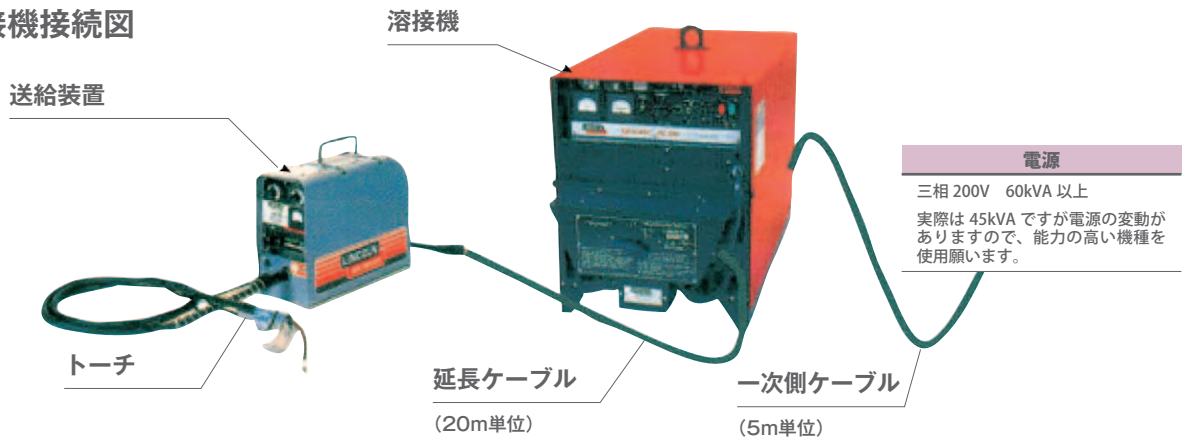
## ● インナーシールド溶接

## リンカーン社 溶接機概略仕様

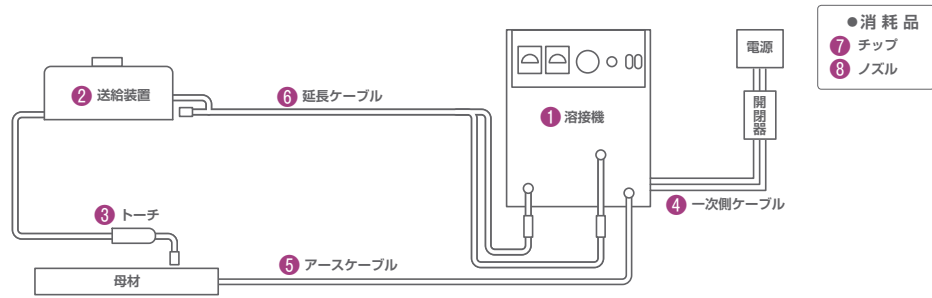
### ■ インナーシールドの利点

- ◎被覆アーク溶接（手溶接）に比べて3～4倍の溶着速度が可能です。
- ◎シールドガス不要、ガス代、ガス関連機材費がゼロです。
- ◎風に強いので、放風対策は不要です。
- ◎装置はシンプル、トーチも小型軽量です。
- ◎炭酸ガスアーク溶接により目違い、ギャップの許容度が大きです。
- ◎ソリッドワイヤに比べて、ビード外観が良く、グランインダー作業が軽減されます。
- ◎溶接の高速化、垂鉛メッキ材の溶接、裏波溶接・・・等々、目的に即したワイヤの選定により、炭酸ガスアーク溶接では困難なコストダウンが可能となります。

### ■ 溶接機接続図



### ■ 構成図



### ■ 仕様

構成	アイディアールアーク DC600
①溶接機	
電源	三相 200V
定格入力	42kVA
適用ワイヤ径	1.7mm・2.0mm・2.4mm
質量	246kg
寸法	W580 × D1200 × H780mm
②送給装置	
③トーチ	3m
④一次側ケーブル	5m 単位
⑤アースケーブル	5m 単位
⑥延長ケーブル	20m 単位
⑦チップ	
⑧ノズル	

<標準セット内容>

溶接機・送給装置・トーチ 3m・一次側ケーブル 5m・アースケーブル 5m・延長ケーブル 20m・チップ・ノズル