

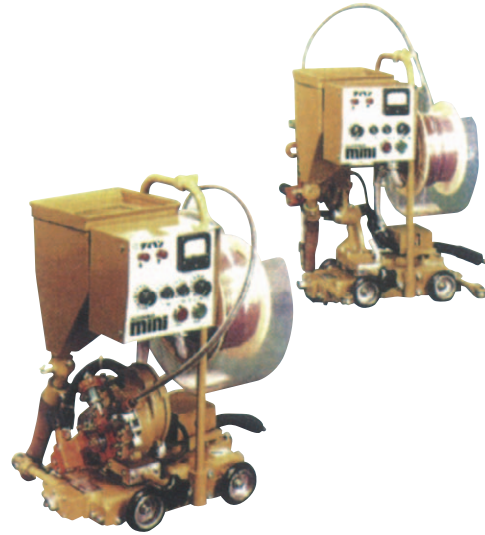
〈ダイヘン〉

# サブマージーク溶接機

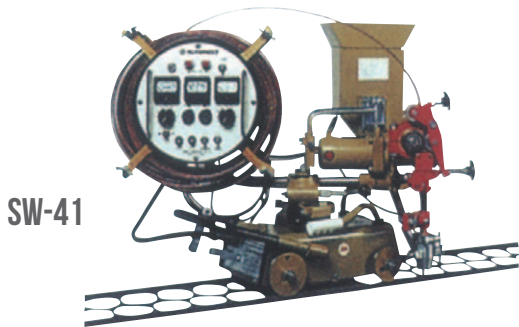
■ 仕様

型名		SW-102 (R・L)	
本体	電極数	—	1 電極
	定格電流	A	500 (交流または直流)
	ワイヤ径※	mm	(1.2) 1.5 2.0 (2.4)
	ワイヤ送給速度	m/min	高速ギア：最大 15 (ワイヤ径 1.2 ~ 2.4mm) 低速ギア：最大 6 (ワイヤ径 24mm) 但し、低速ギアは、選択付属品
	走行速度範囲	cm/min	10 ~ 100
	台車ならい方式	—	ローラアームによる台車ガイド方式
	ホッパ容量	L	5
制御箱	ワイヤ送給速度制御	—	サイリスクによるアーク電圧制御または、定速度制御
	適用溶接電源	—	交流 (垂下特性) 直流 (垂下特性または定電圧特性)
	制御電源, 周波数	—	単相 200V 5A 50/60Hz
	重量	kg	23
	取付場所	—	溶接電源吊り下げ方式
	重量	kg	18
W × D × H	m/m		
定格入力			
備考			1.2 ~ 2.4 φ

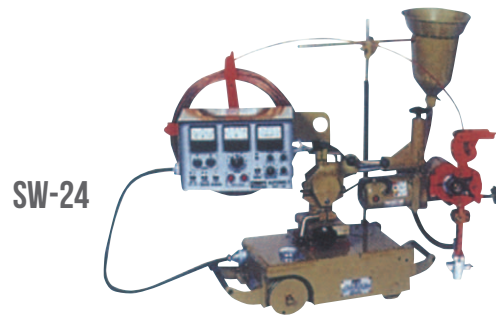
〈標準セット内容〉  
溶接機・レール 1.8m・500A 交流電源  
※ ( ) 内は選択仕様です。



SW-102



SW-41



SW-24

■ 仕様

型名		SW-41	SW-24
溶接電流	A	300 ~ 1500	300 ~ 2000
ワイヤ径※	mm	(3.2) 4.0 4.8 6.4	(2.4) (3.2) 4.0 4.8 6.4 (8.0)
ワイヤ送給電動機	—	60W 他励磁直流モータ	他励磁形 100W, 80VDC, 6000rpm
ワイヤ送給速度制御	—	サイリスタによるアーク電圧制御	—
ノズル調整範囲	mm	垂直：50 水平：50	—
走行速度範囲	cm/min	10 ~ 100	—
ワイヤリール	—	特殊マガジン形 12.5kg, 25kg 巻使用	スポーク形ワイヤ使用
ホッパ容量	L	6	6
適合キャリアジ	—	—	CR-64
適合制御装置	—	—	UC-14 UC-44
適合溶接電源	—	KRUMC-1500 KRUMC-1000	KRUMC-1500 KRUMC-1000 CPM-800
重量	kg	48	92
W × D × H	m/m		
定格入力			
備考		3.2 ~ 6.4 φ	2.4 ~ 6.4 φ

〈標準セット内容〉  
溶接機・レール 1.8m  
※ ( ) 内は選択仕様です。

- CO<sub>2</sub>  
・MAG  
・MIG  
溶接機
- TIG  
溶接機
- ノーガス  
溶接機
- 直流  
溶接機
- 交流アーク  
溶接機
- サブマージーク  
溶接機
- スポット  
・スタッド  
溶接機
- バッテリー溶接機  
・エンジン溶接機  
・発電機
- 自動ガス  
切断機
- 溶接治具  
機器
- プラズマ  
切断機
- 金属加工  
・電動工  
具
- レンチ  
・ドリル
- 油圧  
・空圧機器  
・測定
- 環境機器  
・その他
- カブラ  
ジョイント  
一覧
- 参考資料