

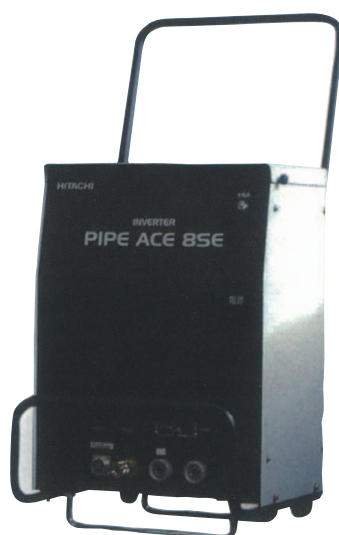
〈日立〉

パイプ固定管自動溶接装置

●パイプエースシリーズ

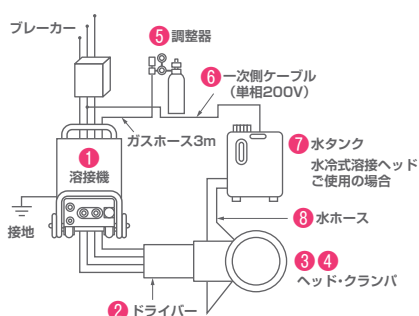
■ 特長

- ◎ 38 条件メモリー追加可能
- ◎ プリンター標準



DT-P8ST

■ 構成図



■ 仕様

総合名称	DT-P8ST
①溶接機	
電源	単相 200V
定格入力	8.5kVA
質量	28kg
寸法	W400 × D240 × H500mm
②ドライバー	8m
③ヘッド	
④クランパ	
⑤調整器	
⑥一次側ケーブル	5m 単位
⑦水タンク	
⑧水ホース	

〈標準セット内容〉
溶接機・ドライバー・ヘッド・クランパ・調整器・一次側ケーブル 5m

CO₂
・MAG
・MIG
溶接機

TIG
溶接機

ノーガス
溶接機

直流
溶接機

交流アーク
溶接機

サブマージ
アーク
溶接機

スポット
・スタッド
溶接機

バッテリー溶接機
・エンジン溶接機
・発電機

自動ガス
切断機

溶接治具
機器

プラズマ
切断機

金属加工
・電動工
具

レンチ
・ドリル

油圧
・空圧機器
・測定

環境機器
・その他

カブラ
ジョイント
一覧

参考資料

〈日立〉

パイプ固定管自動溶接装置

●パイプエースシリーズ



■仕様 溶接ヘッド部 (チャンバ式5型・8型・7型)

項目 / 形式		PH-25TA	PH-50TW	PH-76TW	PH-114TW	PH216TW
適用パイプ径	mm φ	10.0 ~ 25.4	21.7 ~ 50.8	42.7 ~ 76.3	50.8 ~ 114.3	114.3 ~ 216.3
定格電流	A	40	70	70	70	70
定格使用率 (10分周期)	%	20	40 (空冷)、60 (水冷)	40 (空冷)、60 (水冷)	40 (空冷)、60 (水冷)	60
冷却方式		空冷	水冷 (空冷可能)	水冷 (空冷可能)	水冷 (空冷可能)	水冷
外径寸法	mm	96 × 102 × 56	153 × 158 × 61	195 × 198 × 61	220 × 224 × 61	340 × 338 × 90
質量	kg	0.7	1.7	2.2	2.6	7.2
適用パイプ肉厚	mm	0.8 ~ 3.0	0.8 ~ 3.0	0.8 ~ 3.0	0.8 ~ 3.0	0.8 ~ 3.0
クランプ代	mm	30	41	41	41	56
パイプ間隔	mm	40	70	80	90	115

溶接ヘッド部 (フィラワイヤ式F型)

項目 / 形式		PH-48F	PH-76F (オプション)	PH-114F	PH-216F
適用パイプ径	mm φ	21.7 ~ 48.6	42.7 ~ 76.3	60.5 ~ 114.3	139.8 ~ 216.3
定格電流	A	70	70	70	70
定格使用率 (10分周期)	%	40	40	40	60
冷却方式		水冷	水冷	水冷	水冷
外径寸法	mm	140 × 170 × 220	170 × 170 × 220	220 × 170 × 250	354 × 386 × 160
質量	kg	3.5	4.0	5.5	8.6
適用パイプ肉厚	mm	0.8 ~ 6.0	0.8 ~ 6.0	0.8 ~ 6.0	0.8 ~ 10.0
クランプ代	mm	95 (160)	95 (160)	95 (160)	140 (210)
パイプ間隔	mm	75	90	115	165

() : スミ肉の場合

■ パイプエース 仕様サイズ一覧表

SU 管	スケジュール管		サニタリ管	パイプ径	対応ヘッド	
	B	A			8 型・S 型	5 型・7 型・F 型
10Su	1/8B	6A		10.50	25TA	
				12.70		
13Su	1/4B	8A		13.80	50TW	
				15.88		
20Su	3/8B	10A		17.30	76TW	
	1/2B	15A		21.70		
25Su			15	22.22	114TW	
				25.40		
30Su	3/4B	20A		27.20	216TW	
				28.58		
40Su			1・1/4S	31.80	76F	
				38.10		
50Su	1B	25A		34.00	114F	
			1・1/2S	38.10		
60Su	1・1/4B	32A		42.70	216F	
	1・1/2B	40A		48.60		
80Su			25	50.80	76F	
				60.50		
100Su	2B	50A		60.50	114F	
			2・1/2S	63.50		
125Su	2・1/2B	65A		76.30	216F	
			3S	76.30		
150Su	3B	80A		89.10		
			3・1/2S	89.10		
200Su	3・1/2B	90A		101.60		
			4S	101.60		
250Su	4B	100A		114.30		
			4・1/2S	114.30		
300Su	5B	125A		139.80		
			5S	139.80		
350Su	6B	150A		165.20		
			6S	165.20		
400Su	8B	200A		216.30		
				216.30		

- 【注意事項】
1. 管サイズの呼び方は各管種ごとに異なります。
 2. スケジュール管は外径が同じでも、肉厚が複数あります。
 3. SU 管、サニタリ管は外径ごとに肉厚が決まっています。
 4. サニタリ管の場合、ヘルール継手の溶接作業が多くあります。

■ ワイヤ送給装置 (F 型溶接ヘッドと組合せ)

形式		PN-20Y
適用ワイヤ径	mm φ	0.9、1.0 (軟鋼・ステンレス鋼)
ワイヤスプール寸法	mm	軸径 16 × 外径 120 × 幅 50
使用リール	kg	2kg 巻き
ケーブル長さ	m	8
本体質量	kg	7

CO₂
・MAG
・MIG
溶接機

TIG
溶接機

ノーガス
溶接機

直流
溶接機

交流アーク
溶接機

サブマージ
アーク
溶接機

スポット
・スタッド
溶接機

バッテリー溶接機
・エンジン溶接機
・発電機

自動ガス
切断機

溶接治具
機器

プラズマ
切断機

金属加工
・電動エア
工具

レンチ
・ドリル

油圧
・空圧機器
・測定

環境機器
・その他

カブラ
ジョイント
一覧

参考資料